



## MEP mod. SHARK 332-1 NC 5.0



### Segatrice automatica Macchina nuova

La segatrice automatica elettroidraulica a nastro SHARK 332-1 NC 5.0 per il taglio di metalli da  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$ , è dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico, semiautomatico dinamico e manuale.



## MASSIMA PRODUZIONE




- > I 4 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico, semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- > Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- > L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- > Le testine guidalama registrabili in ghisa con 6 pattini in WIDIA assicurano maggiore stabilità e durata nastro.
- > Il sistema con rullo verticale regolabile consente l'esecuzione di tagli a fascio su un'unica fila.
- > La vasca per la raccolta del liquido refrigerante consente di recuperare il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni riducendo a 0 gli sprechi.
- > Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.

## MASSIMA PRECISIONE

- > La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.
- > Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione agevole e precisa a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- > Le battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- > La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- > Le ganasce della morsa di taglio in acciaio ziggrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- > Il motore da 2,2 KW con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min permette di adeguare la velocità di rotazione del nastro al materiale in uso.



### Dati tecnici

|       |  |  |  |
|-------|---|---|---|
| 0°    | 300 mm  | 260 mm  | 330 x 250 mm  |
| + 45° | 260 mm  | 250 mm  | 260 x 200 mm  |
| + 60° | 180 mm  | 170 mm  | 170 x 170 mm  |
| - 45° | 240 mm  | 210 mm  | 240 x 160 mm  |

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| Apertura massima morsa         | 335 mm |
| Taglio minimo                  | 10 mm  |
| Lunghezza non più alimentabile | 400 mm |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Dimensioni nastro       | 3650 x 27 x 0.9 mm |
| Potenza motore lama     | 2.2 kw - Trifase   |
| Velocità rotazione lama | 15 ÷ 100 m/min     |

### MACCHINA USATA

*I dati tecnici forniti non sono da considerarsi impegnativi. Potranno essere verificati nel corso di una vostra gradita visita.*